

Mx200

Une solution d'affichage simple et innovante pour répondre aux besoins du marché actuel de la métrologie

- ✓ Compatible avec les commandes par clavier et écran tactile.
- ✓ Idéal pour les projecteurs de profil, les microscopes de mesure ou tout équipement de métrologie nécessitant une mesure assistée par codeur.



Design épuré et intuitif

Combinant une expérience utilisateur familière aux standards actuels des écrans tactiles, l'afficheur Mx200 s'intègre rapidement à vos processus tout en restant accessible à un large éventail d'utilisateurs.

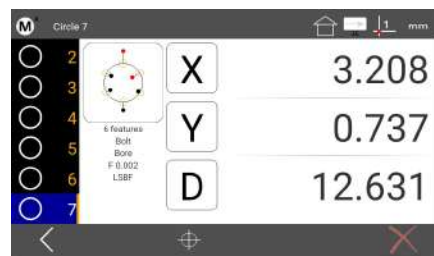
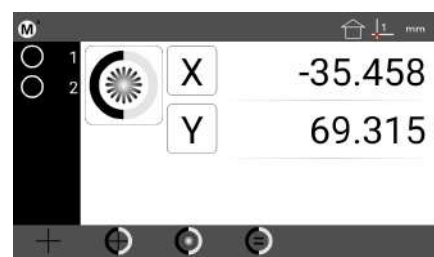
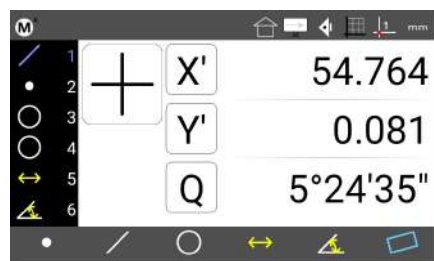
Sondes de détection optique des bords et du réticule

Disponible pour les systèmes de mesure utilisant la détection optique des bords ou le réticule, le Mx200 propose des fonctions de palpage simples et intuitives. La fonction exclusive EdgeLogic™ permet de piloter les commandes de début et de fin de mesure par gestes, éliminant ainsi la nécessité d'interagir directement avec l'afficheur numérique (DRO). Il suffit de franchir deux fois le même bord pour démarrer et terminer une mesure !

Fonctionnalités et constructions

Prise en charge des mesures de fonctionnalités conformes aux standards de l'industrie et des types de constructions les plus courants. Permet de basculer rapidement entre les sous-types de construction de fonctionnalités à l'aide du bouton de changement de type de fonction.

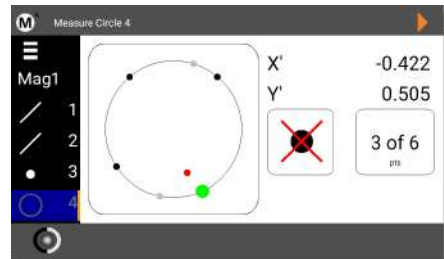
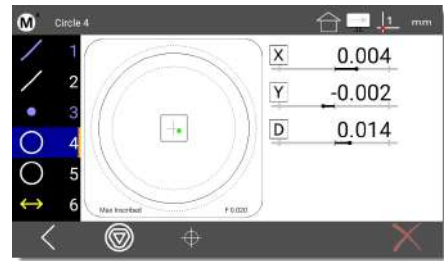
- ✓ Intersections
- ✓ Cercle de perçage
- ✓ Distance maximale
- ✓ Droite perpendiculaire
- ✓ Ligne cible du point final
- ✓ Point milieu / centre
- ✓ Distance la plus courte
- ✓ Angles complémentaires
- ✓ Cercle/ligne jaune



Tolérancement géométrique et programmation de pièces

Appliquez les contrôles de tolérancement géométrique les plus courants aux éléments mesurés et construits grâce au système de tolérancement de référence MetLogix. Définissez rapidement les valeurs nominales et les tolérances, et visualisez les résultats avec précision dans des vues de données larges et faciles à lire.

Enregistrez les routines d'inspection pour une lecture simple des mesures, des contrôles de tolérances ainsi que des étapes de gestion des données et d'impression.



Rapports, impression et export

Choisissez parmi trois formats de rapport : CSV, standard ou tolérancé. Le contenu des rapports peut inclure un titre, des horodatages (date et heure) ainsi que toutes les données de résultats de mesure des éléments. Les rapports peuvent être imprimés en version papier sur des imprimantes compatibles Windows, ou exportés sous forme de fichiers PDF ou CSV. Les options d'export incluent :

- ✓ Imprimante papier (USB, WiFi, Bluetooth)
- ✓ Enregistrer vers fichier (USB)
- ✓ Sortie RS232

Prise en charge de toutes les méthodologies actuelles de calibration de systèmes de mesure, conformes aux logiciels et standards industriels.

Une calibration machine robuste et fiable peut être obtenue grâce aux méthodes de correction machine les plus courantes, notamment la correction d'erreur linéaire (LEC), la correction linéaire segmentée (SLEC), la correction d'erreur non linéaire (NLEC) et la correction de perpendicularité.

Intégration sur machine de mesure

Name	X/r	Y/a	D	L	A	f
Line 1	-10.150	0.000			0°00'00"	0.011
Line 2	0.032	9.269			89°48'15"	0.009
Point 3	0.000	0.000				0.000
Circle 4	-11.011	12.547	4.258			1.359
Circle 5	-12.110	8.888	3.151			0.001
Distance 6	1.099	3.659		3.820		
Angle 7					75°19'12"	0.000
Line 8	-33.177	17.678			45°11'38"	0.007
Circle 9	-20.841	23.391	5.036			0.024
Point 10	-20.841	23.391				0.000
Distance 11	9.066	9.005		12.778		



Afficheur numérique robuste et conçu pour l'atelier

Un clavier étanche en caoutchouc et un boîtier robuste thermolaqué garantissent des performances durables et un fonctionnement sans problème dans une grande variété d'environnements d'atelier et de laboratoire.



Mx200 Spécifications:

- ✓ Affichage : écran LCD couleur 7" 1024 x 600, avec écran tactile capacitif rétroéclairé par LED
- ✓ Alimentation (incluse) : entrée 100 – 240 V AC, 50/60 Hz, 0,8 A ; sortie 12 V DC.
- ✓ Homologations : CE
- ✓ Dimensions de l'afficheur (DRO) : 286 mm (largeur) × 51 mm (profondeur) × 162 mm (hauteur)

Option de montage:

- ✓ Montage OEM : deux blocs élévateurs offrant jusqu'à 4 angles de visualisation distincts, utilisant 2 trous filetés M6 espacés de 38 mm.
- ✓ Support RAM : un bloc élévateur avec rotule RAM de 1,5".
- ✓ Platine de base : plaque de base avec deux blocs élévateurs

Matrice des fonctionnalités de la série Mx MetLogix	Mx100	Mx200
Détection optique des bords		✓
Fonctions géométriques		✓
Constructions graphiques		✓
Tolérancement		✓
Export de données et génération de rapports	✓	✓
Programmation de pièces et lecture		✓
Prise en charge multilingue	✓	✓
Prise en charge des axes XY, XYZ et XYQ	✓	✓