

CUTTER DOUBLE LAME

Créer une tranche dans une empreinte PLASTIFORM®
afin de la mesurer sur un projecteur de profil.



Matériaux : **Acier X 46 Cr 13** ou **Acier 12C27**

Dureté : **53/54 HRC Rockwell** **57 HRC**

Le tranchant des deux lames est obtenu par des opérations manuelles successives de meulage, lustrage, polissage, affutage et irisation.

Longueur totale :	180 mm
Longueur du manche :	110 mm
Longueur de la partie tranchante :	70 mm
Longueur utile de la partie tranchante :	60 mm
Hauteur de lame :	30 mm
Hauteur du manche :	14 mm
Espace entre les lames :	1 mm
Epaisseur du manche :	17 mm

Le manche est constitué de 2 éléments en Polyméthacrylate de méthyle (PMMA) rivetés sur le corps du Cutter Double Lame.

Un capuchon de protection est placé sur les lames.

Possibilité de créer sur mesure des Cutters aux dimensions suivantes :

- Longueur utile : 60 mm - 100 mm - 200 mm
- Espace entre lames : 0,5 mm - 1 mm - 2 mm

Possibilité d'autres dimensions sur demande