



BOWERS

MétroVali
Métrologie Val de l'Indre

XT Thread Heads



XT Thread Heads

En un coup d'oeil



La version non Bluetooth est disponible sur demande



IP67

Tête de contrôle de filetage individuelle.

- M4 – M300 (métrique)
- No8 – 12" (impérial)
- Formes disponibles : métrique, UN, à flancs en appui (Buttress), Acme, trapézoïdale, vis à billes et formes spéciales/non standard.
- Disponibles en filetage à droite et à gauche.
- Disponible en version 2 points ou 3 points.
- Mesure effective (fonctionnelle), au pas et au diamètre extérieur (diamètre majeur).
- Étalonnage à partir de bagues filetées (bague lisse pour le diamètre extérieur).
- Bagues marquées avec le diamètre sur flanc effectif réel (PD). Rings marked with actual PD



Tous nos calibres XT sont équipés de la connectivité Bluetooth®, idéale pour un enregistrement des données rapide et simple.



Have you seen our video
The New Thread Sets

XT Threads – La meilleure solution pour mesurer les diamètres de filetage internes.

En tant que fabricant leader mondial de jauges d'alésage, nous proposons une gamme de têtes de filetage standard spécialement conçues pour la mesure précise des diamètres de filetage. Nous disposons également en stock d'un large choix de tailles populaires de têtes et bagues de filetage métriques et impériales. Nous proposons également des dimensions de filetage non standard. Veuillez contacter sales@bowersgroup.co.uk pour demander un devis.

Modulaire et adaptable

La gamme Bowers XT est hautement adaptable. Une fois équipé de notre micromètre d'alésage numérique à poignée pistolet, vous pouvez utiliser plusieurs têtes en toute simplicité. Celles-ci se montent et s'interchangent en quelques secondes sur notre gamme de micromètres internes XT Bluetooth pour une utilisation rapide et efficace, avec des résultats d'une précision exceptionnelle.

Pourquoi choisir des têtes de filetage plutôt que des calibres rigides ?

Nos têtes de filetage offrent un certain nombre d'avantages par rapport aux calibres rigides traditionnels :

- Gain de temps et facilité d'utilisation inégalés, en réduisant le temps perdu à visser ou dévisser des calibres rigides.
- Permet à l'opérateur de disposer d'une cote réelle lors du formage du filetage, évitant ainsi plusieurs passes d'usinage et réduisant le temps de production.
- Absence de besoin de multiples calibres rigides, ce qui permet de réduire les coûts annuels d'étalonnage.
- Les résultats peuvent être enregistrés et stockés.

Contactez notre équipe commerciale pour plus d'informations sur la manière dont nous pouvons vous accompagner.

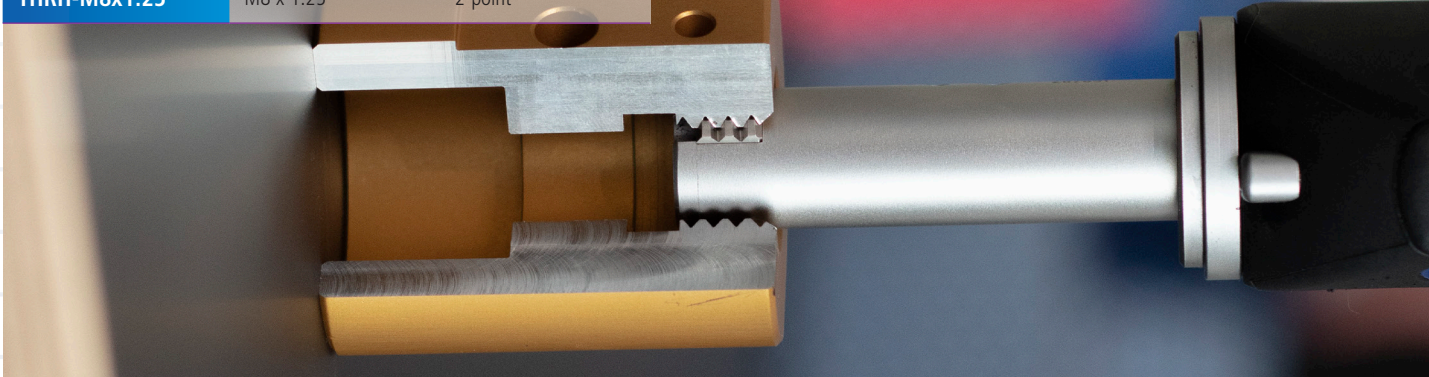
XT Thread Heads

Contrôle d'application



XT Thread Heads

XT Thread Heads - Metrique		
Référence	Type de filetage	Nombre d'enclumes
THRH-M10X1	M10 x 1	3-point
THRH-M10x1.25	M10 x 1.25	3-point
THRH-M10x1.5	M10 x 1.5	3-point
THRH-M12x1	M12 x 1	3-point
THRH-M12x1.25	M12 x 1.25	3-point
THRH-M12x1.5	M12 x 1.5	3-point
THRH-M12x1.75	M12 x 1.75	3-point
THRH-M14x1.5	M14 x 1.5	3-point
THRH-M16x1	M16 x 1	3-point
THRH-M16x1.5	M16 x 1.5	3-point
THRH-M16x2	M16 x 2	3-point
THRH-M18x1.25	M18 x 1.25	3-point
THRH-M18x1.5	M18 x 1.5	3-point
THRH-M20x1	M20 x 1	3-point
THRH-M20x1.5	M20 x 1.5	3-point
THRH-M20x2.5	M20 x 2.5	3-point
THRH-M22x1.5	M22 x 1	3-point
T RR- 22x1.5	22 x .5	3-point
THRH-M4x0.7	M4 x 0.7	2-point
THRR-M4x0.7	M4 x 0.7	2-point
THRH-M5x0.8	M5 x 0.8	2-point
THRH-M6x1	M6 x 1	2-point
THRH-M8x1.25	M8 x 1.25	2-point



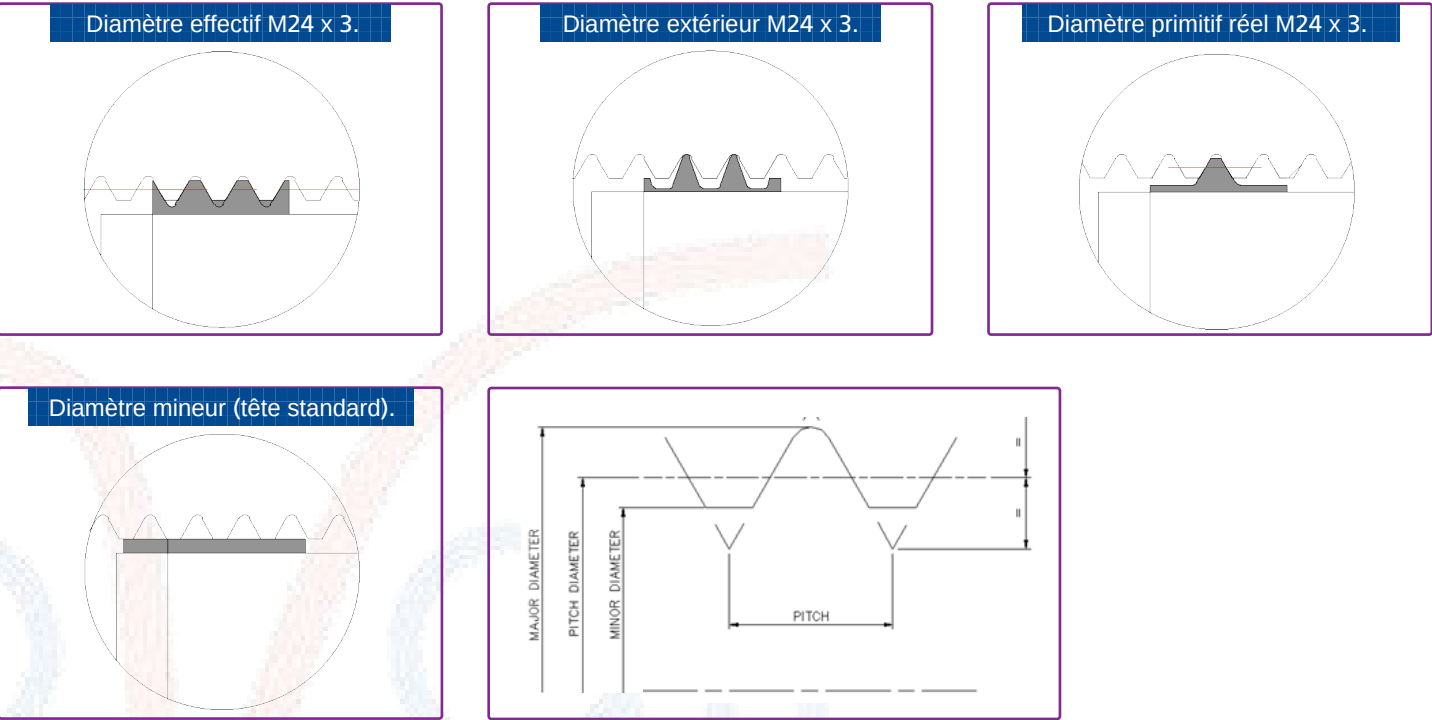
XT Thread Heads - Imperial		
Référence	Type de filetage	Nombre d'enclumes
THRH-1-12	1-12"	3-point
THRH-3/4-16	3/4-16"	3-point
THRH-5/8-11	5/8-11"	3-point
THRH-5/8-18	5/8-18"	3-point
THRH-7/16-20	7/16-20"	3-point
THRH-9/16-18	9/16-18"	3-point
THRH-5/16-24	5/16-24"	2-point
THRH-1/4-20	1/4-20"	2-point

Têtes de filetage standard en pouces et en métrique et bagues de réglage disponibles en stock.



XT Thread Heads

Filetages expliqués



Filetages de vis à billes

- Mesure interne des vis à billes pour les secteurs de la défense, de l'aéronautique, de l'automobile et de la machine-outil.
- Solution de tête 2 et 3 points basée sur le système populaire Bowers XT.
- Solution à entrée simple ou à entrées multiples.
- Forme d'enclume optimisée, avec des contacts personnalisés pour
- Des outillages pour systèmes automatisés peuvent être fournis.



Case Study

Les calibres de filetage XT de Bowers Group aident UWR dans une solution sur mesure pour voiture de course.

”

L'assistance rapide de Bowers Group nous a permis de produire une solution sur mesure pour la fabrication d'une plaque adaptatrice de remplacement de l'échangeur thermique du moteur BMW B48 équipant la Morgan Plus 4. Il était essentiel pour ce projet de pouvoir réaliser cette solution rapidement afin de maintenir la construction des véhicules dans les délais. Le soutien de nos sponsors a été exemplaire. Grâce à leur expertise et à leur compréhension, toutes les étapes de fabrication des pièces se sont déroulées sans problème, ce qui a eu un impact très positif sur l'ensemble du projet, et nous leur en sommes extrêmement reconnaissants.

Professor Amar Aggoun - Directeur de l'École d'informatique, d'ingénierie et de mathématiques, Université de Wolverhampton.

Contrôle d'application

MétroVali
Métrologie Val de l'Indre



MétroVali
Métrologie Val de l'Indre