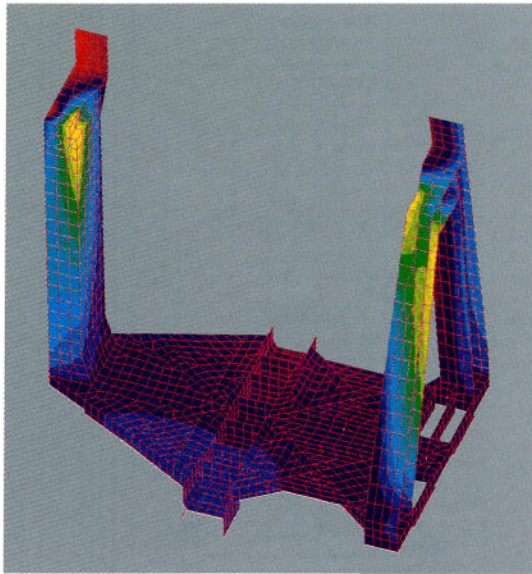
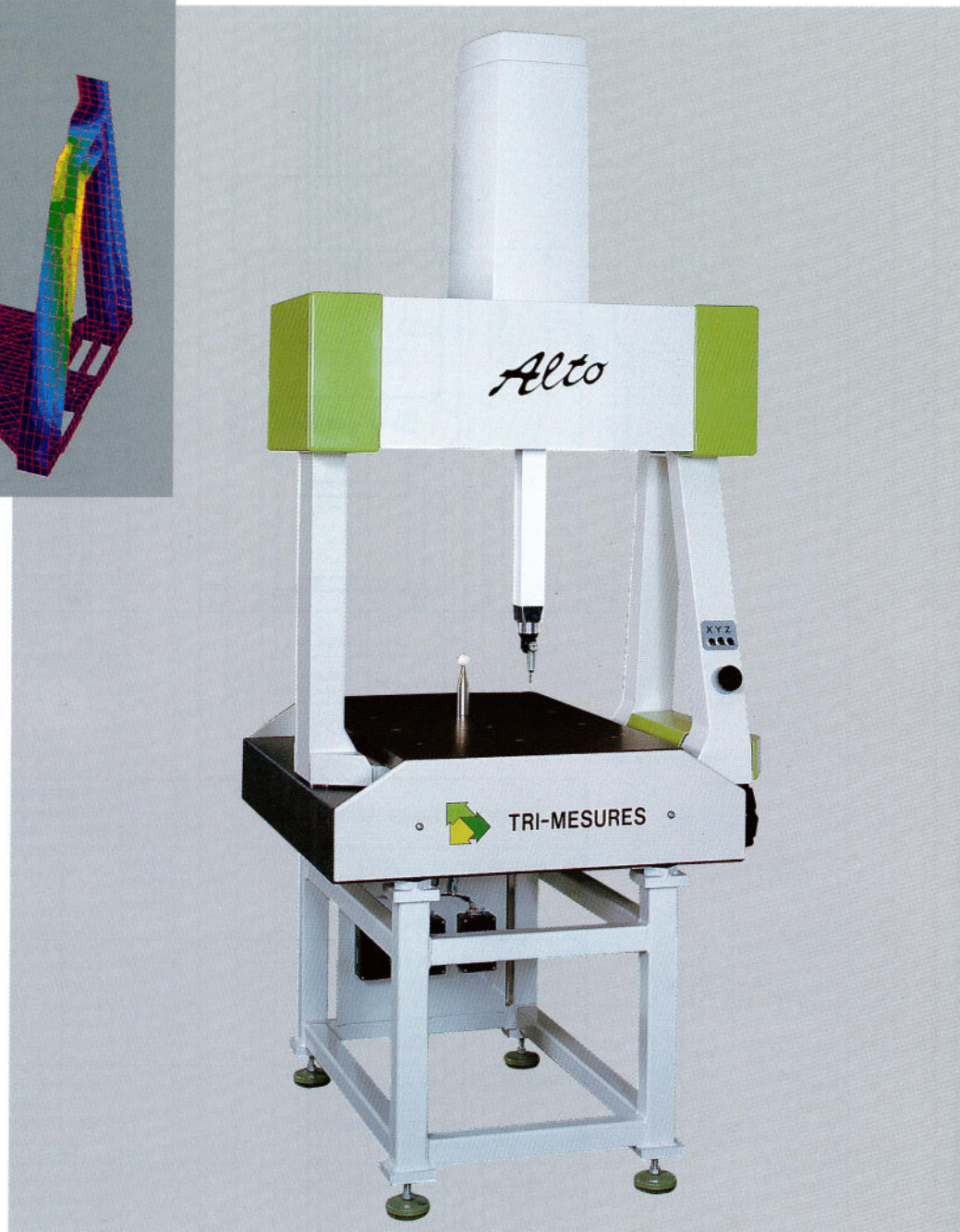


MACHINES A MESURER TRIDIMENSIONNELLES



Optimisation des structures mécaniques par éléments finis.



Les Machines à Mesurer Tridimensionnelles TRI-MESURES ALTO reprennent la technologie du portique fermé développée avec succès sur les gammes TRI-MESURES MEGA et GIGA. Elles sont disponibles en version manuelle (MM) ou commande numérique (MC).

Le guidage du portique fermé et le système de mesure sont centrés sous la zone de contrôle pour plus de précision.

Optimisation des structures mécaniques par éléments finis pour plus de rigidité.

Tous les déplacements sur patins aérostatiques précontraints avec un maximum de guidage.

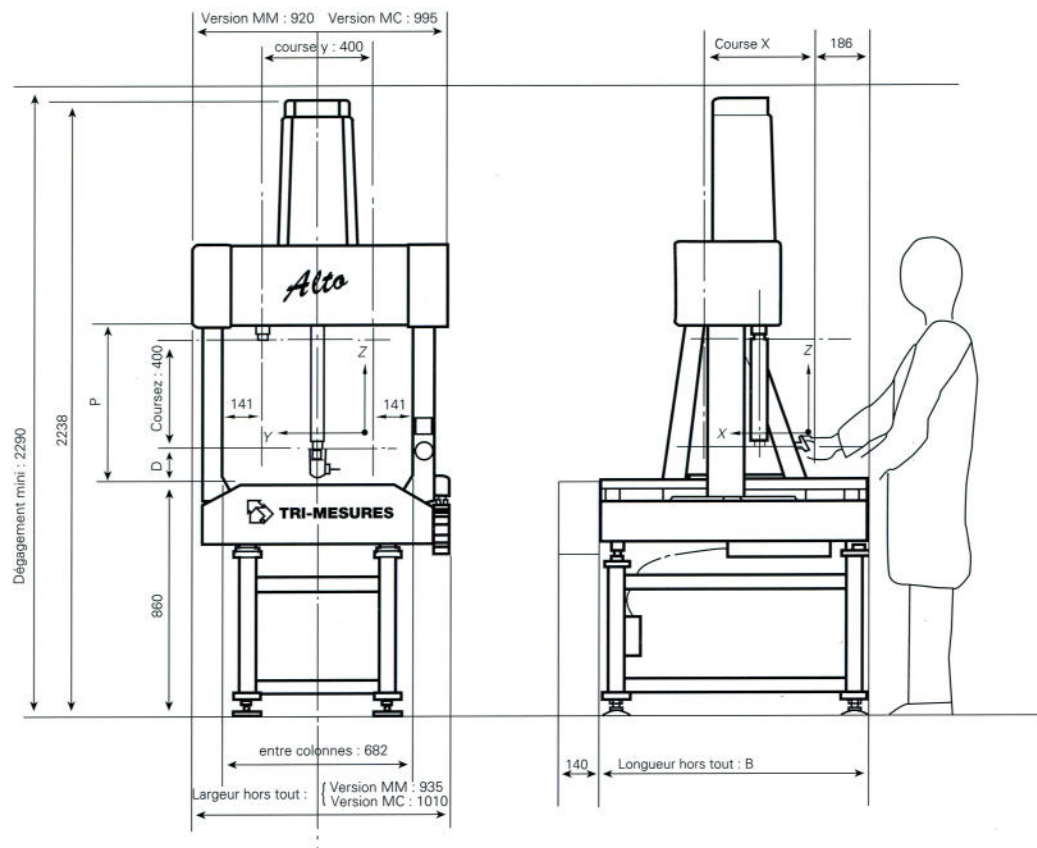
Poutre transversale Y et coulisseau Z en céramique.

Equilibrage pneumatique de l'axe Z et prise en compte de la tête orientable dans l'intégralité de la course Z.

 **TRI-MESURES**

MétroVali
Métrologie Val de l'Indre

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	TYPE MACHINE
	MM 400 / MC 400
Capacité de mesure : AXE X AXE Y AXEZ (même avec tête orientable)	400 mm 400 mm 400 mm
Passage de pièce Maxi latéral Maxi vertical Dim. table granit Poids maxi pièce Poids maxi machine	675 mm 570 mm 950 x 560 mm 150 kg 420 kg
Précision suivant norme NFE 11-150* Incertitude axiale Incertitude volumétrique Répétabilité	+ / - (3 + L / 350**) + / - (3 + L / 300**) 3 pm
Précision suivant recommandations VDI/VE 2.617* U1 (1D) U3 (3D) Répétabilité	3 + L/350** 3 + L/300** 1,5 pm
Spécifications d'environnement pour les précisions citées : Variation admise :	Température : 20° + / - 2° C 1° C / heure, 2° C / 12 heures
Limite de fonctionnement	Température : 17° C à 30° C Hygrométrie : 40 à 60 % HR
Vitesse de déplacement maxi Accélération moyenne type MC (commande numérique)	500 mm / s 400 mm / s

(*) Précisions de la chaîne de mesure complète (y compris tête PH 1 + palpeur TP 2 + touche PS 2R)

(**) L = Longueur exprimée en mm, résultat en pm

TRI-MESURES