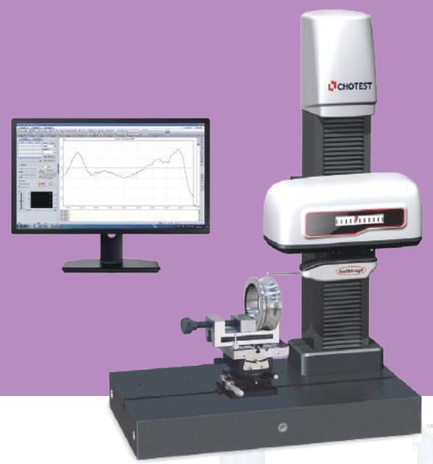
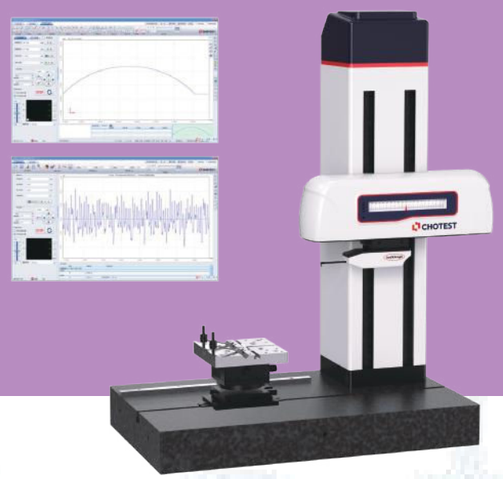
Profilometre SJ5730

Balayage unique pour le profil et la rugosité



SJ5730-100



SJ5730-200

Parameters

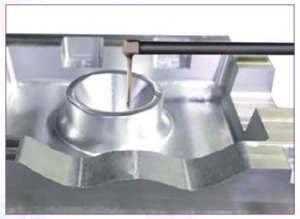
Paramètres de classifications		Parameters
Mesure de rugosité	Évaluation contour	P(Original profile), R(Surface roughness profile), W(Waviness)
	Évaluation de la rugosité	Ra, Rp, Rv , Rz, Rt, Rmax , Rq , Rsk , Rku , RSm , RPc , Rdq , Rdc , Rmr , Motif parameters, RCore parameters, P parameters, W parameters
	Filtre	Filtrage 2RC, Filtrage gaussien et Filtrage à phase nulle
	Longueur d'onde de coupure λs	0.008, 0.025, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8mm selectable
	λs	0.25, 0.8, 2.5, 8, 25um selectable, comply with the specifications of JJF 1099-2018, ISO 4288-1996, GBT 1031-2009
	Erreur de forme	Mesure de l'erreur de forme de surface asphérique, Mesure de l'erreur de forme linéaire, Mesure de l'erreur de forme de surface en arc
	Norme	DIN EN ISO 4287:2010, ASME B46.1-2002, JIS B 0601:2013, GB/T 3505-2009, ISO 4287:1997, ISO 13565-2:1996, ISO 1302:2002
Mesure de profil	Outils courants	Fournit 76 outils, incluant la création de coordonnées, les outils de construction, les outils auxiliaires, les annotations et les tolérances géométriques.
	Fonction CNC	Fournir un mode de mesure CNC pour les mesures en série
	Mesure personnalisée	Personnaliser le processus de mesure en fonction des caractéristiques de la pièce (par exemple une surface avec un trou au centre), éviter les zones de mesure inutiles et effectuer des mesures discontinues..
	Outils spéciaux	Désigne la mesure géométrique des vis à billes, en prenant en compte le réglage ou la correction de l'angle d'hélice pour une précision optimale.

Application

Pt et Ra de la piste de roulement

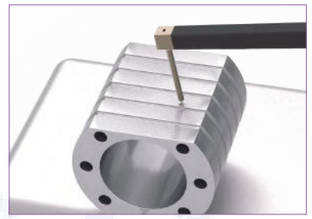
Ra de la surface de dent d'engrenage

Ra de la surface de pale de moteur



Ra et profil du moule

Profil et rugosité des pièces automobile



Profil et rugosité de la pièce

Caractéristiques

1. Évaluer simultanément les paramètres de contour et les paramètres de rugosité à l'issue d'un unique balayage.
2. Haute précision, grande stabilité et excellente répétabilité
3. Système de gestion intelligent et logiciel d'analyse avancée
4. Système de protection intelligent pendant le balayage
5. Commande manuelle flexible
6. Grande plage de mesure de rugosité à l'échelle nanométrique
7. Sonde amovible, facilement remplaçable
8. Force de mesure extrêmement faible pour éviter de rayer la surface

Profilomètre

Paramètres

Référence			SJ5730-100
Mesure de contour	Course	X	0~100mm
		Z	0~300mm
		Z1	±6mm（Option: ±12mm）
	Resolution		0.001um
	Précision	Z1*1	≤±(0.5+0.03 H) μm(H, mm)
		Pt*2	Pt≤0.4μm
		Bille étalon*3	≤±1μm(R≤10mm)；≤±(0.17+R/12) μm (10<R≤200mm)
		Angle*4	≤±1′
	Vitesse de déplacement	X	0~20mm/s
		Z	0~20mm/s
	Vitesse de balayage		0.05~5mm/s
	Rectitude selon X*5		≤0.2μm/100mm
	Force de mesure		0.5mN,0.75mN,1mN,2mN,3mN(Ajustable)
Mesure de rugosité	Plage de mesure Ra		Ra0.012μm~Ra12.5μm
	Précision*6		Ra0.012μm ~ Ra3 . 2 μm: ≤±(3nm+2.0%A),A(Ra)μm Ra3.201μm ~ Ra12.5μm : ≤±(3nm+3.5%A),A(Ra)μm
	Répétabilité (1δ)*7		1δ≤1nm
	Résidu de mesure*8		Rq≤3nm
	Paramètres de rugosité		R rugosité: Rp, Rv, Rz, Rc, Rt, Ra, Rq, Rsk, Rku, RSm, RPc, Rdq, Rdc, Rmr, Rmax, Rpm, tp, Htp, Pc, Rda, Ry, Sm, S, Rpq, Rvq, Rmq, RzJ, Rv1max, Rp1max, Rz1max, Rmr(Rz/4), maxRa, R5z, R3z, Rh, Dq, Lq, SD Rugosité principal : Rcore: Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, A1, A2 Profile: Pa, Pq, Pt, Pz, Pp, Pv, PSm, Psk, Pku, Pdq, Pdc, Pc, PPc, Pvq, Pmr, Pmq, Rad, PzJ, Pmax, StpHt, TIR, Avg, Slope, Area+, Area-, Area, Profl, Edge, StpWd, Bumpht Ondulation du profil: Wa, Wq, Wt, Wz, Wp, Wv, WSm, Wsk, Wku, Wdq, Wdc,Wmr, Wpc, Wc, Wh, Wmr(WZ/4) Motif: R, AR, W, AW, Rx, Wx, Wte, Nr, Ncrx, Nw, Cpm, CR, CF, CL ISO5436: Pt5436, D
	Filtre		Filtre gaussien, Filtre 2RC, Filtre à phase nulle
	Longueur d'échantillonnage		0.008, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8.0 or 25mm Sélect
	Longueur d'évaluation		Auto calculation
Analyse de rouleau			Rugosité, Profil/Contour, Filetage, CNC, Outils, Mesure spécifiques (rouleaux, pistes de roulement, engrange, pales, moules) Axes/Rectitude, Vitesse/ Scannig, Paramètres et tolérances
Entrée			AC100-240V, 50/60Hz, 130W
Dimensions (LxIxH)			600×350×890mm
Poids			110kg

Note:
*1 La précision est basée sur un bloc étalon de mesure.
*2 La précision est basée sur le test Pt d'une bille étalon de diamètre inférieur à 25 mm.
*3 La précision est basée sur la vérification de la bille étalon de Ø50 mm avec un arc dépassant les 90 degrés.
*4 La précision est basée sur la mesure de l'angle du prisme polygonal.
*5 La précision est basée sur la mesure d'une lame optique
*6 La précision est basée sur la mesure d'un bloc étalon de rugosité
*7 La répétabilité est basée sur la mesure d'un bloc de rugosité en onde carrée de 0,1 – 0,2 μm et d'un bloc étalon de hauteur d'étape standard.
*8 La précision est basée sur la mesure d'un bloc de rugosité de niveau 1nm et d'une lame optique