

Comparateurs a cadran a lecture 0.1 mm

Les comparateurs à cadran avec graduations de 0,1 mm sont fournis en standard sans repères de tolérance. Sur demande, ils peuvent être livrés avec des repères de tolérance sans supplément de prix.

En raison du rapport de transmission relativement grossier des comparateurs à cadran avec une lecture de 0,1 mm, le risque d'endommagement de l'engrenage par des chocs transmis à la tige de mesure est considérablement réduit. Dans cette gamme, nous ne proposons que des comparateurs standards sans protection contre les chocs. Des offres pour des comparateurs à cadran avec une lecture de 0,1 mm et dotés d'une protection antichoc sont disponibles sur demande.

Ces comparateurs à lecture de 0,1 mm sont également disponibles en versions étanche et à tige arrière. Veuillez nous contacter pour les prix et les disponibilités.

Sur les comparateurs à cadran KM 5 a, KM 10 a et M 10 a, une révolution de l'aiguille correspond à l'ensemble de la plage de mesure. Ils sont donc particulièrement adaptés aux applications tirant parti d'une aiguille suiveuse.

La conception soigneusement étudiée, ainsi que la réalisation robuste sur le plan opérationnel de nos comparateurs à cadran à lecture de 0,1 mm, garantissent des résultats de mesure fiables et une longue durée de vie.

Les comparateurs à cadran à lecture de 0,1 mm ne sont pas couverts par la norme DIN 878. Ils sont soumis à une norme de fabrication stricte. Pour les modèles listés dans le tableau suivant, notre norme de fabrication 0.0500.9.0004 s'applique. Leurs dimensions sont conformes à la norme DIN EN ISO 463 (exception : longueur L2 pour le modèle M 10 d).

Donnees technique des comparateurs a cadran a lecture de 0.1 mm

Modele	Lecture	Course par revolution	Course	Ø de la lunette	Force de mesure initiale	Caracteristique particuliere
KM 5 a	0.1 mm	5 mm	5 mm	40 mm	0.7 N ± 20%	
KM 10 a	0.1 mm	10 mm	10 mm	40 mm	1.0 N ± 20%	
KM 5 a R	0.1 mm	5 mm	5 mm	40 mm	1.5 N ± 20%	Tige arrière
M 10 a	0.1 mm	10 mm	10 mm	58 mm	0.7 N ± 20%	
M 10 b	0.1 mm	10 mm	20 mm	58 mm	0.8 N ± 20%	
M 10 c	0.1 mm	10 mm	30 mm	58 mm	0.8 N ± 20%	Affichage linéaire pour indiquer la révolution
M 10 d	0.1 mm	10 mm	50 mm	58 mm	1.2 N ± 20%	
SI-9/0.1	0.1 mm	–	8 mm	58 mm	0.7 N ± 20%	Sans erreur
M 10/5 R	0.1 mm	5 mm	5 mm	58 mm	1.5 N ± 20%	Tige arriere
GM 10/80	0.1 mm	10 mm	20 mm	80 mm	0.7 N ± 20%	
GM 10/100	0.1 mm	10 mm	10 mm	100 mm	0.7 N ± 20%	

Petits comparateurs a cadran KM 5 a et KM 10 a

Sur demande, les petits comparateur a cadran KM 5 a et KM 10 a sont également disponible avec des montages spéciaux

- **KM 5 a resp. KM 10 a**
avec levier de relevage
- **KM 5 a resp. KM 10 a**
avec cadrans personnalisés
- **KM 5 a resp. KM 10 a**
avec repères de tolérance

La tige de mesure et le fût sont en acier inoxydable résistant. La tige de mesure est rodée



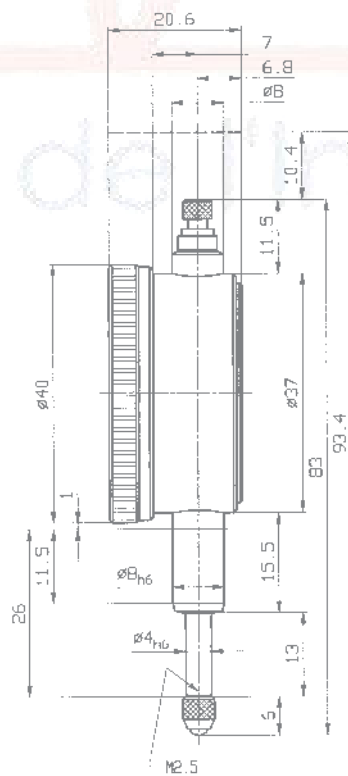
KM 10 a

Petit comparateur a cadran KM 5 a

Lecture	0.1 mm
Course	5 mm
Course par révolution	5 mm
Ø du cadran	40 mm
Ø de la tige	8 h 6
Dimensions et précision selon	DIN EN ISO 463 /
Norme de fabrication	0.0500.9.0004
Force de mesure initiale	0.7 N ± 20%
Schéma	Sur demande
Fiche technique selon DIN EN ISO 463	

Petit comparateur a cadran KM 10 a

Lecture	0.1 mm
Course	10 mm
Course par révolution	10 mm
Ø du cadran	40 mm
Ø de la tige	8 h 6
Dimensions et précision conformes à	DIN EN ISO 463 /
Norme de fabrication	0.0500.9.0004
Force de mesure initiale	1.0 N ± 20%
Schéma	
Fiche technique selon DIN EN ISO 463	



Comparteurs a cadran M 10 a et M 10 b

Les comparteurs à cadran avec graduations de 0, 1 mm ne comportent pas de repères de tolérance. Si ces derniers sont souhaités, ils peuvent être fournis sans supplément.

Les comparteurs à cadran M 10 a et M 10 b possèdent une tige décalée latéralement de 3,5 mm.

La tige de mesure et la tige sont en acier inoxydable résistant. La tige de mesure est rodée.

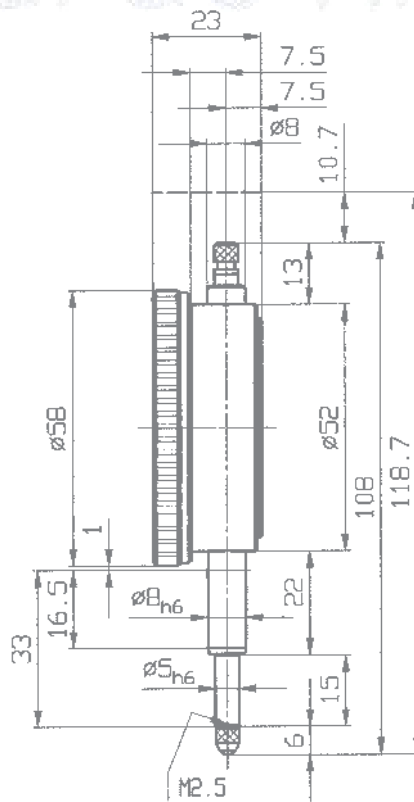
IPar rapport au modèle M 10 a, le comparteur à cadran M 10 b possède un compteur de révolutions supplémentaire.



M 10 a

Comparteur a cadran M 10 a	
Lecture	0.1 mm
Course	10 mm
Course par révolution	10 mm
Ø du cadran	58 mm
Ø de la tige	8 h 6
Dimensions et précision selon	DIN EN ISO 463 /
	Norme de fabrication 0.0500.9.0004
Force de mesure initiale	0.7 N ± 20%
Schéma	
Data sheet to DIN EN ISO 463	

Comparteur a cadran M 10 b	
Lecture	0.1 mm
Course	20 mm
Course par révolution	10 mm
Ø du cadran	58 mm
Ø de la tige	8 h 6
Dimensions et précision selon	DIN EN ISO 463 /
	Norme de fabrication 0.0500.9.0004
Force de mesure initial	0.8 N ± 20%
Schéma	on request
Fiche technique selon DIN EN ISO 463	



Comparateur à cadran M10 c et M10 d

Sur le modèle M 10 c, un affichage linéaire est utilisé comme compteur de révolutions, au lieu de l'aiguille tournante traditionnelle.

Les comparateurs à cadran M 10 c et M 10 d possèdent une tige décalée latéralement de 3,5 mm.

La tige de mesure et la tige sont en acier inoxydable résistant. La tige de mesure est rodée.

Par rapport au modèle M 10 c, le comparateur à cadran M 10 d possède une aiguille tournante comme compteur de révolutions.



M 10 c

Comparateur à cadran M 10 c

Lecture	0.1 mm
Course	30 mm
Course par revolution	10 mm
Ø du cadran	58 mm
Ø de la tige	8 h 6
Dimensions et précision selon	DIN EN ISO 463 /
Norme de fabrication	0.0500.9.0004
Initial measuring force	0.8 N ± 20%
Dimensioned drawing	page 44
Data sheet to DIN EN ISO 463	www.kaefer-messuhren.de

Comparateur à cadran M 10 d

Lecture	0.1 mm
Course	50 mm
Course par revolution	10 mm
Ø du cadran	58 mm
Ø de la tige	8 h 6
Dimensions et précision selon	DIN EN ISO 463 /
Norme de fabrication	0.0500.9.0004
Force de mesure initiale	1.2 N ± 20%
Schéma	
Fiche technique selon DIN EN ISO 463	

