



Idéal pour une utilisation dans des dispositifs de mesure

Petit comparateur a cadran KM 4 R

Avec tige arrière

Les modèles KM 4 R et KM 4/5 R ne diffèrent que par leurs plages de mesure. Les deux comparateurs à cadran peuvent être montés soit sur la tige standard de 8 mm h6, soit sur le cône de 28 mm de diamètre.

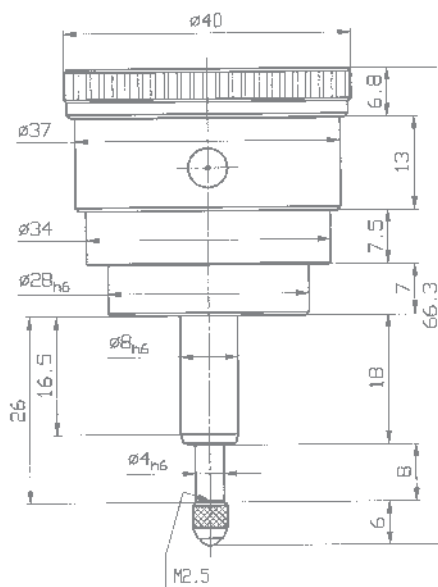
La tige de mesure et la tige sont en acier inoxydable résistant. La tige de mesure est rodée.

Petit comparateur a cadran KM 4/5 R

Avec tige arrière

Petit comparateur a cadran KM 4R avec tige arriere	
Lecture	0.01 mm
Course	3 mm
Course par revolution	0.5 mm
Ø du cadran	40 mm
Ø de la tige	8 h 6
Dimensions et précision selon	DIN EN ISO 463 /
Norme de fabrication	0.0500.9.0006
Force de mesure initiale	1.5 N ± 20%
Schéma	
Fiche technique selon DIN EN ISO 463	

Petit comparateur a cadran KM 4/5R avec tige arriere	
Lecture	0.01 mm
Course	5 mm
Course par révolution	0.5 mm
Ø du cadran	40 mm
Ø de la tige	8 h 6
Dimensions et précision selon	DIN EN ISO 463 /
Norme de fabrication	0.0500.9.0006
Force de mesure initiale	1.5 N ± 20%
Schéma	
Fiche technique selon DIN EN ISO 463	



Sur le petit comparateur à cadran KM 4/5 R, la cote de 7,5 mm dans le dessin coté ci-dessus a été portée à 9,5 mm et la longueur totale est passée de 66,3 mm à 68,3 mm.

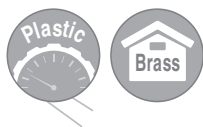
Données techniques pour les autres petits comparateurs à cadran avec tige arrière

Modele	Lecture	Course	Chiffre cadran	Ø du cadran	Dimensions et precision selon
KM 5 a R	0.1 mm	5 mm	0 – 5	40 mm	DIN EN ISO 463 / manufacturing standard 0.0500.9.0004
SI-45 R	0.01 mm	0.4 mm	20 – 0 – 20	40 mm	DIN EN ISO 463 / manufacturing standard 0.0500.9.0006
SI-45/0.8 R	0.01 mm	0.8 mm	40 – 0 – 40	40 mm	DIN EN ISO 463 / manufacturing standard 0.0500.9.0006
KM 500 R	0.002 mm	1 mm	0 – 100 / 0 – 100	40 mm	DIN EN ISO 463 / manufacturing standard 0.0500.9.0007
KM 1000 R	0.001 mm	1 mm	0 – 100 / 0 – 100	40 mm	DIN EN ISO 463 / manufacturing standard 0.0500.9.0007

Special fittings:



Only for
KM 4/5 R



Idéal pour une utilisation dans des dispositifs de mesure

Comparteur a cadran M 2 R

Avec tige arrière

Les modèles M 2 R et M 2/5 R ne diffèrent que par leurs plages de mesure. Les deux comparateurs à cadran peuvent être montés soit sur la tige standard de 8 mm h6, soit sur le cône de 28 mm de diamètre.

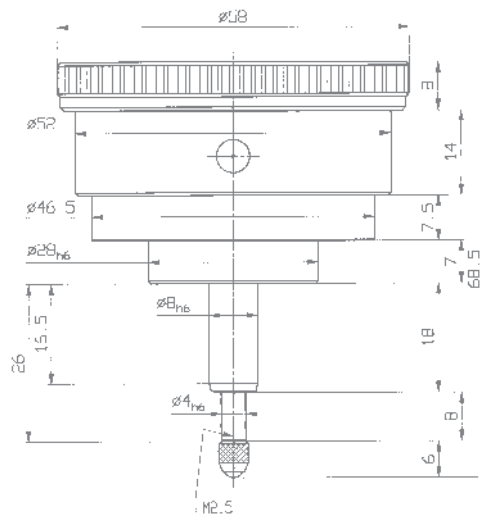
La tige de mesure et la tige sont en acier inoxydable résistant. La tige de mesure est rodée

Comparteur a cadran M2R avec tige arrière	
Lecture	0.01 mm
Course	3 mm
Course par revolution	1 mm
Ø du cadran	58 mm
Ø de la tige	8 h 6
Dimensions et précision selon	DIN EN ISO 463 /
Norme de fabrication	0.0500.9.0006
Force de mesure initiale	1.5 N ± 20%
Schéma	
Fiche technique selon DIN EN ISO 463	

Comparteur a cadran M 2/5R avec tige arrière	
Lecture	0.01 mm
Course	5 mm
Course par révolution	1 mm
Ø du cadran	58 mm
Ø de la tige	8 h 6
Dimensions et précision selon	DIN EN ISO 463 /
Norme de fabrication	0.0500.9.0006
Force de mesure initiale	1.5 N ± 20%
Schéma	
Fiche technique selon DIN EN ISO 463	



M 2 R



Sur le comparateur à cadran M 2/5 R, la cote de 7,5 mm au Ø 46,5 mm dans le dessin coté ci-dessus a été portée à 9,5 mm et la longueur totale est passée de 68,5 mm à 70,5 mm

Données techniques pour les autres comparateurs à cadran avec tige arrière					
Modele	Lecture	Course	Chiffres du cadran	Ø du cadran	Dimensions et précision selon
M 10/5 R	0.1 mm	5 mm	0 – 5	58 mm	DIN EN ISO 463 / manufacturing standard 0.0500.9.0004
SI-90 R	0.01 mm	0.8 mm	40 – 0 – 40	58 mm	DIN EN ISO 463 / manufacturing standard 0.0500.9.0006
SI-18 R	0.01 mm	1.6 mm	80 – 0 – 80	58 mm	DIN EN ISO 463 / manufacturing standard 0.0500.9.0006
FM 500 R	0.002 mm	1 mm	0 – 100 / 0 – 100	58 mm	DIN EN ISO 463 / manufacturing standard 0.0500.9.0007
FM 1000 R	0.001 mm	1 mm	0 – 100 / 0 – 100	58 mm	DIN EN ISO 463 / manufacturing standard 0.0500.9.0007

