

Machines de mesure Flash – Série Hybrid



Description

La machine de mesure Flash composite de la série Hybrid est un instrument de mesure par vision entièrement automatique et de pointe. Elle adopte une architecture hybride combinant un objectif à zoom électrique et un grand objectif double télécentrique., Elle offre des mesures de haute précision pour les éléments de petite taille et complexes grâce à l'objectif à zoom électrique, ainsi que des mesures efficaces pour les éléments de grande taille et simples grâce au grand objectif double télécentrique, permettant ainsi une combinaison optimisée entre précision et efficacité.

La machine de mesure Flash composite de la série Hybrid peut être utilisée dans les secteurs de la mécanique, de l'électronique, des moules, de l'injection plastique, de la quincaillerie, du caoutchouc, des appareillages électriques basse tension, des matériaux magnétiques, de l'emboutissage de précision, des connecteurs, des bornes, des téléphones mobiles, de l'électroménager, des circuits imprimés, des équipements médicaux, de l'horlogerie, des outils de coupe, ainsi que dans les domaines de la mesure, du contrôle et d'autres industries.

CARACTÉRISTIQUES

Référence		Hybrid432	Hybrid562	Hybrid682
Course	X	400 mm	500mm	600 mm
	Y	300 mm	600mm	800 mm
	Z	200 mm	200mm	200 mm
Type de structure		Colonne	Portique	Portique
Matériau de base		Granite		
Moniteur		24" LCD (1920x1080)		
Résolution de la règle en verre		0.1µm		
Rail de guidage		Rail de guidage linéaire de précision		
Objectif à zoom électrique haute résolution	Objectif	Objectif motorisé 13.3x		
	Grossissement*1	Zoom optique : 0.6 à 8.0x, Zoom image : 17 à 232x		
	Capteur d'image	Caméra industrielle couleur HD		
	Champ de vision unique	1mm×1mm~12mm×12mm		
	Course	360×310mm	410×600mm	610×800mm
	Précision de mesure (XY)*2	(1.8+L/200)µm	(2.0+L/200)µm	(2.2+L/200)µm
	Précision de mesure (Z)*3	(2.8+L/200)µm		
	Partie inférieur	Éclairage par transmission télécentrique (lumière verte)		
	Anneau	Éclairage à 6 anneaux		
	Éclairage coaxial	Éclairage LED		
Objectif optique double télécentrique à large champ de vision	Caractéristiques de l'objectif	Objectif double télécentrique Ø100 mm		
	Champ de vision unique	90×90mm		
	Course	460X330mm (4 Angles R50)	480X600mm (4 Angles R50)	580X800mm (4 Angles R50)
	Précision du champ de vision*4	±4µm		
	Précision du raccordement*2	(4+L/200)µm	(5+L/200)µm	(6+L/200)µm
	Éclairage par transmission	Éclairage par transmission télécentrique (vert)		
	Éclairage annulaire	Éclairage à 4 segments (lumière blanche, 75°), éclairage annulaire directionnel (lumière verte, 0°)		
Vitesse maximale	XY	500 mm/s		
	Z	100 mm/s		
Dimensions		860×1350×1670mm	1050×1520×1700mm	1150×1720×1700mm
Poids		650kg	1000kg	1300kg
Capacité de charge		25kg	50kg	50kg
Alimentation électrique		2000W	2500W	2500W
Commande de mouvement		Système de contrôle servo		
Logiciel		Vision X		
Entrée		AC200~240V, 50/60Hz		
Environnement de travail		Température : 20 °C ± 2 °C, Humidité : 20 à 80 %, Vibration : < 0,002 g, inférieure à 15 Hz		

Note :

- *1 Le grossissement de l'image est approximatif et dépend de la taille et de la résolution du moniteur
- *2 En position de mise au point, la température ambiante est de +20 °C ± 1,0 °C et la charge sur la table est de 5 kg maximum ; L correspond à la course de la table en mm.
- *3 Il s'agit de la précision mécanique, et la précision réelle dépend de la surface de l'objet sur laquelle l'objectif est focalisé.
- *4 En position de mise au point, la température ambiante est de +20 °C ± 1,0 °C.