

V3 / V4

Colonne de mesure



1.

INTRODUCTION

Les instruments de mesure verticaux V3 et V4 ont été développés pour les environnements d'atelier les plus exigeants. Fabriqués entièrement en Suisse, ils garantissent sur le long terme un produit robuste, précis et fiable.

Depuis plus de 40 ans, la philosophie de Trimos est d'offrir des instruments faciles à utiliser et très efficaces dans les environnements de production.

L'unité d'affichage propose des fonctions directement accessibles et représentées par des symboles faciles à comprendre.

Cela permet une utilisation simple et rapide, même par du personnel non qualifié.

Le grand écran « Black Mask » à 2 lignes offre un contraste exceptionnel dans toutes les conditions d'éclairage, une caractéristique unique sur le marché.

- Course 400 et 700 mm
- Facile à utiliser
- Force de mesure réglable électroniquement.
- Palpeur standard jusqu'à 400 mm.
- Large gamme d'accessoires.
- Tous les réglages sont possibles sans outils
- Interfaces RS232 et USB
- Transfert de données sans fil (en option pour le V4).

A Socle en fonte pour une stabilité optimale

B Poignée de déplacement horizontal avec boutons de fonction et coussin d'air (V4)

C Molette de déplacement du chariot de mesure

D Porte inserts et palpeur interchangeables

E Support de palpeur supplémentaire (V4)

F Écran "Black mask " avec fonctions conviviales pour l'utilisateur

G Système d'équilibrage facile à régler



2.

DIFFERENCES

V3

Le comparateur de hauteur V3 représente l'entrée de gamme des colonnes de mesure universelles Trimos.

Il bénéficie pleinement des développements réalisés sur les modèles supérieurs.

Un instrument robuste et facile à utiliser, incluant toutes les fonctions essentielles pour une utilisation en atelier.

V4

Le comparateur de hauteur V4 offre les mêmes fonctions que le V3.

De plus, il est équipé d'un second support de palpeur ainsi que d'un coussin d'air pour faciliter le déplacement sur la table de mesure.

Les boutons de fonctions programmables situés sur la poignée permettent un accès rapide aux fonctions les plus utilisées.

3.

Données techniques.

V3		400	700
Course	mm (in)	407 (16)	711 (28)
Course avec extension.	mm (in)	508 (20)	812 (32)
Erreur maximale admissible (Bmpe).	pm	7	8
Répétabilité, Rmpe (2s)	pm	2 (0: 4)	
Déviation de perpendicularité frontal,	pm	10	15
Résolution max. (SMPE)	mm (in)	0.001 (0.00005)	
Force de mesure	N	0.75 - 1.5	
Autonomie	h	40	
Interface		USB / RS232	
Coussin d'air		Non	
Poids	kg	21	24

V4		400	700
Course	mm (in)	407 (16)	711 (28)
Course avec extension	mm (in)	719(28)	1023 (40)
Erreur maximale admissible (Bmpe)	pm	4.5	6
Répétabilité Rmpe (2s)	pm	2 (0: 4)	
Déviation de perpendicularité Smpe	pm	10	15
Résolution max.	mm (in)	0.001 (0.00005)	
Force de mesure	N	0.75 - 1.5	
Autonomie	h	20	
Interface		USB / RS232 / Wireless	
Coussin d'air		Oui	
Poids	kg	21	24

Les valeurs ci-dessus ont été déterminées selon la norme ISO 13225 avec le palpeur de mesure standard (TA-MI-101).

4.

APPLICATIONS ET FONCTIONNALITES



Mesure de hauteur

Mesure de la hauteur, de l'épaisseur et de la chaîne de cotes.



Mesures de diamètre

Affichage simultané du diamètre et de la ligne médiane



Min/Max/Delta

Détection facile des points minimum, maximum ou de la planéité d'une surface.



Perpendicularité

Tous les instruments sont corrigés mécaniquement



Palpeurs longs

Palpeurs de mesure standard jusqu'à 400 mm, avec une excellente répétabilité.



Accessoires

Très large gamme d'accessoires pour tous type d'application



Fonctions conviviales pour l'utilisateur

Symboles clairs et fonctions directement accessibles



Maximum Contrast

Lecture facile à tout moment grâce à l'écran "Black Mask"



SMART REVERSE:

Mesure de diamètre plus rapide, plus précis et plus simple

La technologie Smart Reverse est le résultat d'une collaboration étroite entre les utilisateurs trimos et notre équipe R&D, dans le but d'optimiser les mesures de diamètre.

Smart Reverse rend la mesure des diamètres très efficace en indiquant clairement les points de retournement grâce à des signaux sonores et visuels. L'utilisateur est guidé avec précision lors de la mesure des diamètres, ce qui permet un gain significatif en rapidité et en fiabilité de la mesure.

