

Horizon Setting HS4

Étalonnage des moyens de mesure à cotes variables



1.

PRESENTATION

L'instrument Horizon Setting est idéal pour le contrôle et l'étalonnage des moyens de mesure à cotes fixes et à cotes variables. Son niveau de précision et de finition élevé le positionne comme un instrument haut de gamme pour une utilisation en atelier ou local de mesure. Il répond parfaitement aux besoins actuels dans le domaine de la fabrication.

La nouvelle conception est basée sur le Trimos Horizon Premium, bien connu déjà, mais elle incorpore une nouvelle électronique et un affichage innovant. Sa conception moderne et ergonomique ainsi que sa simplicité d'utilisation sont les garants de résultats de mesure optimaux et d'une haute productivité.

Nous proposons une gamme complète d'instruments à partir de 500 mm jusqu'à 3000 mm. Toutes les étendues de mesure sont directes, c'est-à-dire que l'intégralité de l'étendue de mesure est disponible sans ajustage ou réétalonnage intermédiaire. Une large sélection d'accessoires facilement interchangeables vient compléter les applications possibles et garantit un bon positionnement des instruments à étalonner.

- Touches TEL5 avec deux cales étalon de 25 mm
- Construction robuste idéale pour l'atelier
- Manipulation très simple
- Vérification précise et rapide
- Utilisation sur secteur ou batterie



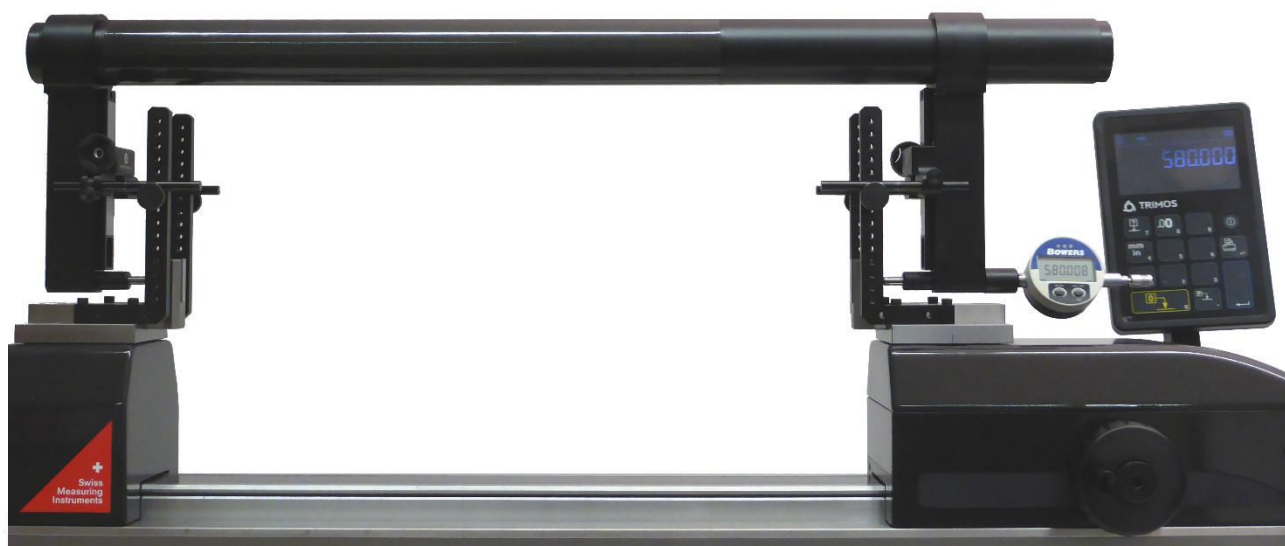
2.

SPECIALEMENT ETUDIE POUR L'ETALONNAGE DE...

- Alésomètres à deux points
- Comparateurs intérieurs et extérieurs à deux points
- Indicateurs à cadran
- Pieds à coulisses

3.

POINTS FORTS



Etalonnage d'une jauge de grande dimension



Blocage du chariot et blocage du réglage fin



Indicateur clair pour la gestion de la force

4.

DONNEES TECHNIQUES

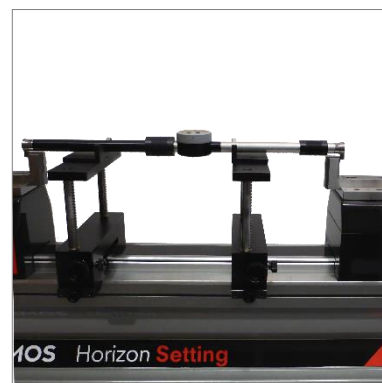
Horizon Setting HS4		HS4-500	HS4-1000	HS4-1500	HS4-2000	HS4-3000
Etendue de mesure	mm	550	1050	1550	2050	3050
Erreurs max. tolérées, B_{MPL}	μm	0.7+L/1000				
Répétabilité, R_{MPL} (2s)	μm	0.5				
Résolution maximale	mm	0.0001				
Force de mesure (Prise du zéro)	N	15				
Interfaces		USB / RS232				
Poids	kg	94	123	152	181	239
Vitesse max. de déplacement	mm/s	1500				
Température d'utilisation	°C	+10 ÷ +40				

5.

APPLICATIONS



Etalonnage d'une jauge de grande dimension



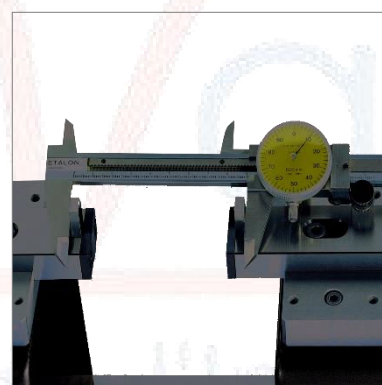
Etalonnage d'un alésomètre à deux points (TEL5, TELMA7, TELMN7.2)



Etalonnage sur support de vérificateurs d'alésages à 2 points (TA-SU-313, TA-SU-318, TEL5)



Etalonnage manuel de vérificateurs d'alésages à 2 points (TA-SU-301, TEL5)



Vérification de pieds à coulisses (TEL5.10)



Contrôle de grands micromètres avec support (TA-SU-313, LABC20.1/SP02, TEL5)



Contrôle manuel de grands micromètres (TEL5)(TEL11)



Vérification de comparateurs (TEL5CN)

Horizon Setting HS5

Étalonnage manuel et motorisé des moyens de mesure



1.

PRESENTATION

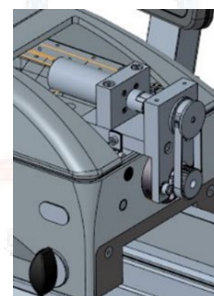
Ce nouveau HS5 est le premier de la ligne des Horizon setting qui peut fonctionner en mode manuel pour un déplacement rapide ou en mode motorisé pour un positionnement très précis en mode continu ou pas par pas. Le réglage fin mécanique a été remplacé par un système asservi permettant un contrôle de positionnement très précis.

L'instrument Horizon Setting HS5 est idéal pour le contrôle et l'étalonnage des moyens de mesure à cotes fixes. Son niveau de précision et de finition élevé le positionne comme un instrument haut de gamme pour une utilisation en atelier ou local de mesure. Il répond parfaitement aux besoins actuels dans le domaine de la fabrication.

La nouvelle conception est basée sur le Trimos Horizon Premium, bien connu déjà, mais elle incorpore une nouvelle électronique et un affichage innovant. Sa conception moderne et ergonomique ainsi que sa simplicité d'utilisation sont les garants de résultats de mesure optimaux et d'une haute productivité.

Nous proposons une gamme complète d'instruments à partir de 500 mm jusqu'à 3000 mm. Toutes les étendues de mesure sont directes, c'est-à-dire que l'intégralité de l'étendue de mesure est disponible sans ajustage ou réétalonnage intermédiaire. Une large sélection d'accessoires facilement interchangeables vient compléter les applications possibles et garantit un bon positionnement des instruments à étalonner.

- Touches TEL5 avec deux cales étalon de 25 mm
- Construction robuste idéale pour l'atelier
- Manipulation très simple
- Vérification précise et rapide
- Utilisable en mode manuel ou motorisé



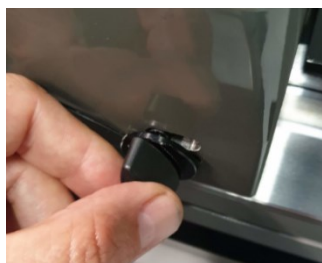
2.

SPECIALEMENT ETUDIE POUR L'ETALONNAGE D

- Alésomètre à deux points
- Comparateurs intérieurs et extérieurs à deux points
- Indicateurs à cadran
- Pieds à coulisses

3.

POINTS FORTS



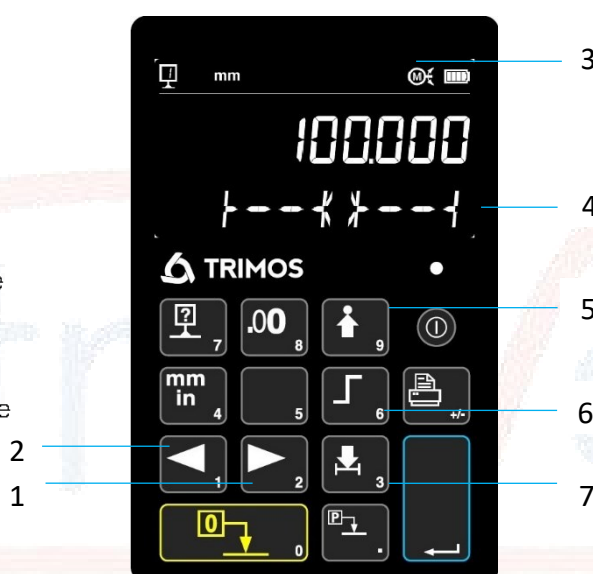
Sélection motorisé ou manuel



Indicateur clair pour la gestion de la force

Fonctions motorisées

1. Déplacement à droite
2. Déplacement à gauche
3. Indicateur mode manuel ou motorisé
4. Range motorisé
5. Aller à une position
6. Déplacement pas à pas
7. Se positionner au centre de la course



4.

DONNEES TECHNIQUES

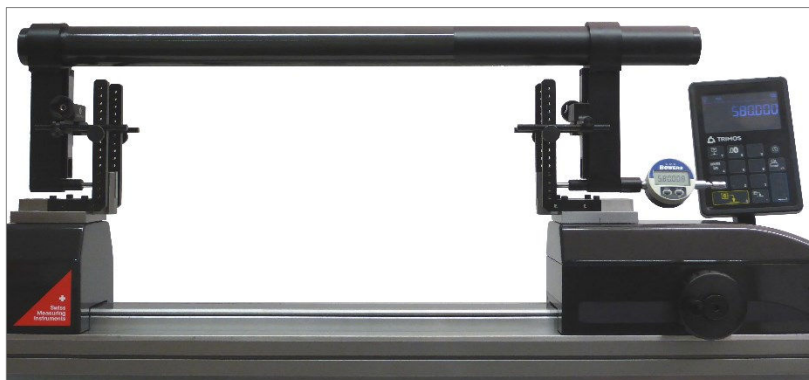
Horizon Setting HS5		HS5-500	HS5-1000	HS5-1500	HS5-2000	HS5-3000
Etendue de mesure ¹⁾	mm	550	1050	1550	2050	3050
Erreurs max. tolérées, B _{MIP} ²⁾	µm	0.7+L/1000				
Etendue de mesure motorisé	mm	8mm (0, -1mm)				
Répétabilité, R _{MIP} (2s)	µm	0.5				
Résolution maximale	mm	0.0001				
Force de mesure (Prise du zéro)	N	15				
Interfaces		USB / RS232				
Protection IP du système de mesure (CEI 60529)		IP67				
Poids	kg	94	123	152	181	239
Vitesse max. en manuel	mm/s	1.5				
Température d'utilisation	°C	+10 ÷ +40				
Limite d'humidité d'utilisation	%	20-80				

1) Peut-être différent en fonctions des accessoires utilisés

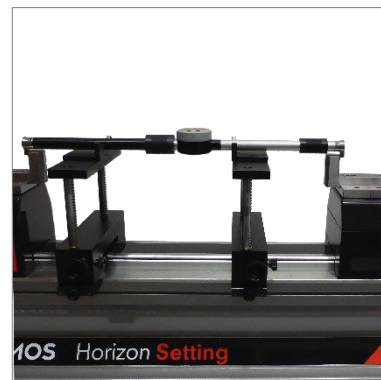
2) Les valeurs ont été mesuré à une température de 20 ± 0.2 °C et une humidité relative de :50 ±5%.

5.

APPLICATIONS



Etalonnage d'une jauge de grande dimension



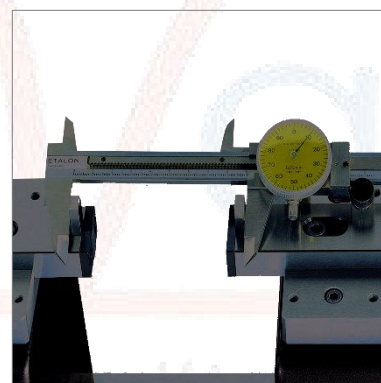
Etalonnage d'un alésomètre à deux points (TEL5, TELMA7, TELMN7.2)



Etalonnage sur support de vérificateurs d'alésages à 2 points (TA-SU-313, TA-SU-318, TEL5)



Etalonnage manuel de vérificateurs d'alésages à 2 points (TA-SU-301, TEL5)



Vérification de pieds à coulisses (TEL5.10)



Contrôle de grands micromètres avec support (TA-SU-313, LABC20.1/SP02, TEL5)



Contrôle manuel de grands micromètres (TEL5, TEL11)



Vérification de comparateurs (TEL5CN)

Horizon Setting HS6

Etalonnage des moyens de mesure à cotes variables



1.

PRESENTATION

Le Horizon Setting Plus est l'instrument idéal pour le contrôle et l'étalonnage des moyens de mesure à dimensions fixes et variables. Sa haute précision et son niveau de finition en font un modèle haut de gamme, adapté à une utilisation en atelier ou en laboratoire. Il répond parfaitement aux besoins actuels dans le domaine de la production.

Ce nouveau modèle est basé sur le Trimos Horizon Premium déjà bien connu, mais il intègre une nouvelle électronique et un affichage innovant. Un design moderne et ergonomique, ainsi qu'une grande facilité d'utilisation, garantissent des résultats de mesure optimaux et très productifs.

Trimos propose une gamme complète d'instruments allant de 500 mm à 3000 mm. Toutes les plages de mesure sont directes, ce qui signifie que l'ensemble de la plage est disponible sans réglage ni recalibrage intermédiaire. Une large sélection d'accessoires facilement interchangeables complète les applications possibles et garantit un positionnement correct des instruments à calibrer.

- Livré avec deux enclumes standard HPA-1
- Conception robuste, idéale pour une utilisation en atelier
- Utilisation très simple
- Contrôle rapide et précis
- Fonctionne sur batterie ou alimentation secteur
- Force de mesure : 3 N



Indicateur de force de mesure



Mesure interne (3 N)



Mesure externe (3 N)

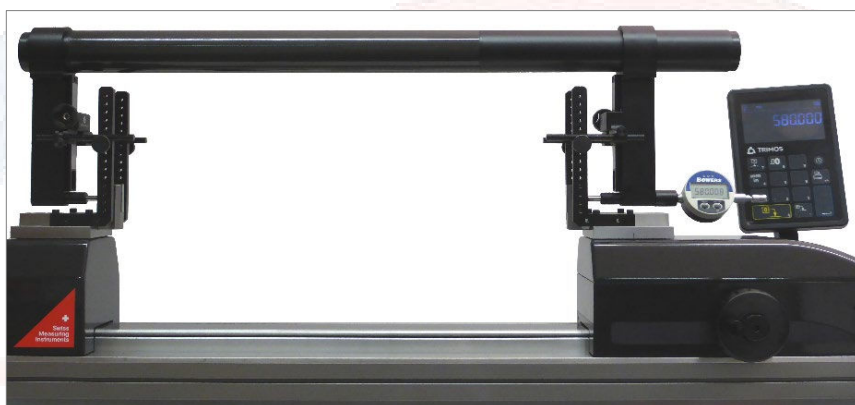
2.

Conçu spécialement pour le réglage et le contrôle

- Compérateurs de diamètre à 2 points
- Instruments de mesure comparatifs internes et externes à 2 points
- Compérateur à cadran
- Calibres
- Réglage des micromètres internes à 2 points
- Contrôle des bagues étalon
- Contrôle des calibres mâles
- Contrôle des calibres filetés mâles
- Contrôle des calibres à ressort
- Vérification des micromètres externes

3.

Caractéristiques



Réglage d'un grand calibre



Vérification des calibres-cylindres à partir de 12 mm



Deux dispositifs de verrouillage pour maintenir le chariot

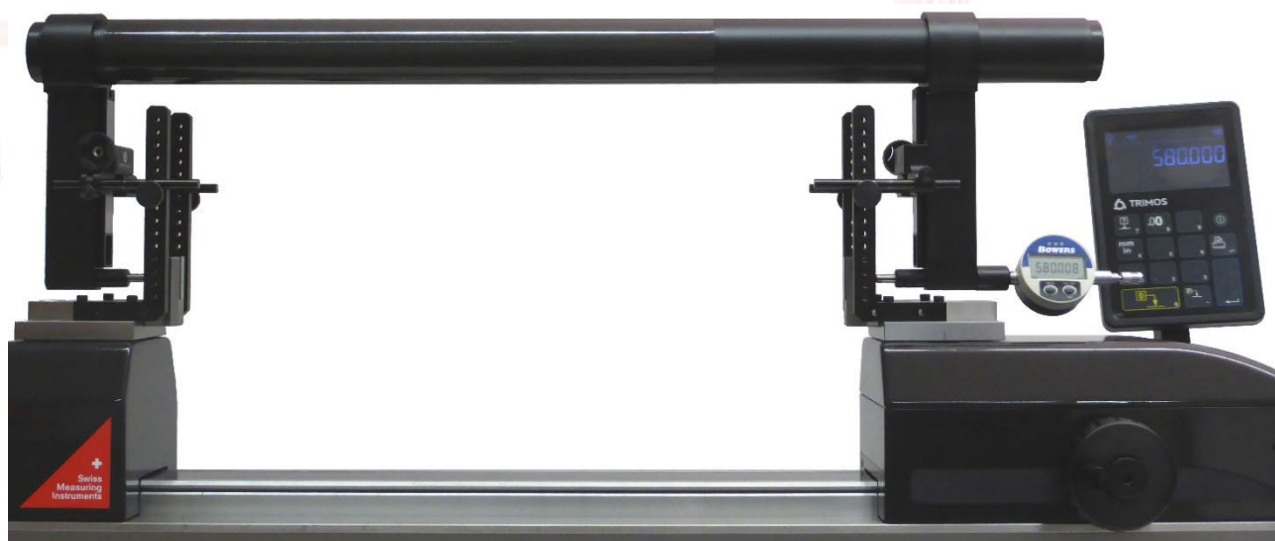
4.

Caractéristiques techniques

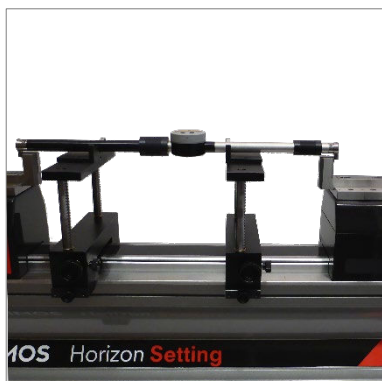
Horizon Settings Plus HS6		HS6-500	HS6-1000	HS6-1500	HS6-2000	HS6-3000
Référence		700 216 10 51	700 216 20 51	700 216 30 51	700 216 40 51	700 216 60 51
Course ¹⁾	mm (in)	550 (21)	1050 (41)	1550 (61)	2050 (80)	3050 (120)
Erreurs max tolérées ²⁾	µm	0.7+L(mm)/1000				
Répétabilité (2s) ²⁾	µm (in)	0.2 (.000008)				
Max. résolution	mm (in)	0.0001 (.00001)				
Vitesse de déplacement max	.mm/s	1500				
Measuring force	N	3N				
Température d'utilisation	°C	+10 - +40				
Limite d'humidité de fonctionnement	%	20 - 80				
Poids	kg	94	123	152	181	239

5.

APPLICATIONS



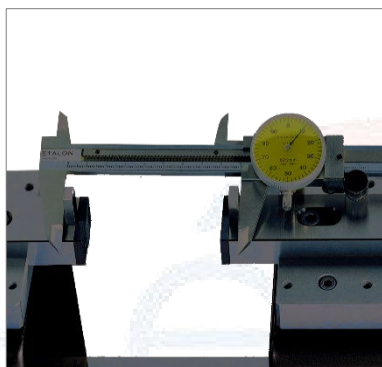
Réglage d'un grand calibre



Réglage d'un équipement de mesure comparative à deux points, interne et externe (TEL5, TELMA7, TELMN7.2)



Vérification d'un micromètre externe monté sur support (TA-SU-313, LABC20.1/SP02, TEL5)



Vérification des pieds à coulisse (TEL 5.10)



Réglage de calibres à alésage à deux points avec porte-outil (TA-SU-313, TA-SU-318, TEL5)



Vérification manuelle d'un micromètre externe (TEL5, TEL 11)



Réglage manuel des calibres à alésage à deux points (TA-SU-301, TEL5)



Vérification des calibres-cylindres
(TA-SU-313, TA-MI-370, TA-SU-304)



Vérification des calibres-fils (à partir
de M100)
(TA-SU-313, TEL6, 3P/0.17-3.2/S6.5)



Réglage de l'équipement de mesure
interne à deux points(TELMA7)



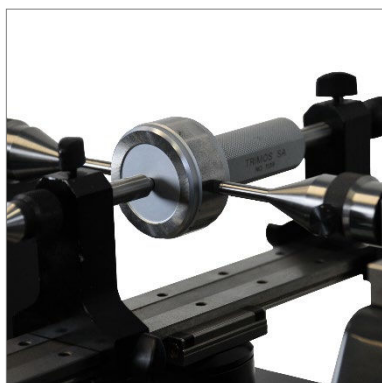
Vérification des comparateurs et
indicateurs à cadran
(TEL 5CN)



Réglage des calibres à alésage
à deux points(TA-SU-301, TEL5
)



Vérification des calibres-fils(max.
M100/ø 4",
length 280 mm/11")
(TEL6, 3P/ 0.17-3.2/ S6.5, LABC15)



Vérification des calibres-fils et des calibres-jauges (max. $\varnothing$ 100mm/4'' , length 280mm/11'')
(TULM6/L0.5, LABC15)



Vérification des calibres-fils et des calibres-jauges (max. $\varnothing$ 100mm/4'' , length 280mm/11'')
(TULM6/L0.5, LABC15)



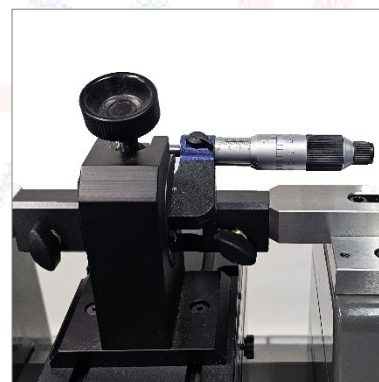
Vérification des indicateurs de contrôle(TULM 15.1)



Vérification des comparateurs et des indicateurs à cadran (TA-IH-301)



Vérification des calibres-fils (diamètre supérieur à 100 mm)
(TEL6, TA-SU-313, TULM6/L0.5, TA-SU-304)



Vérification manuelle du micromètre (TEL5, TULM14)

