

Primus GT

Description

La machine de mesure à grand portail Primus GT dispose, par rapport à la Primus L, de deux axes de guidage supérieurs, équipés d'un double entraînement dynamique et haute précision. Grâce à cette réduction de la masse en mouvement, il est possible de réaliser des plages de mesure très importantes sans compromettre la dynamique ni la précision.

Comme pour la Primus et la Primus L, la Primus GT est également équipée de guidages à paliers à air haute précision et d'engrenages dynamiques sur tous les axes. Le système de graduation haute résolution, associé à un contrôleur performant, complète le concept global de la machine.

Course et précision

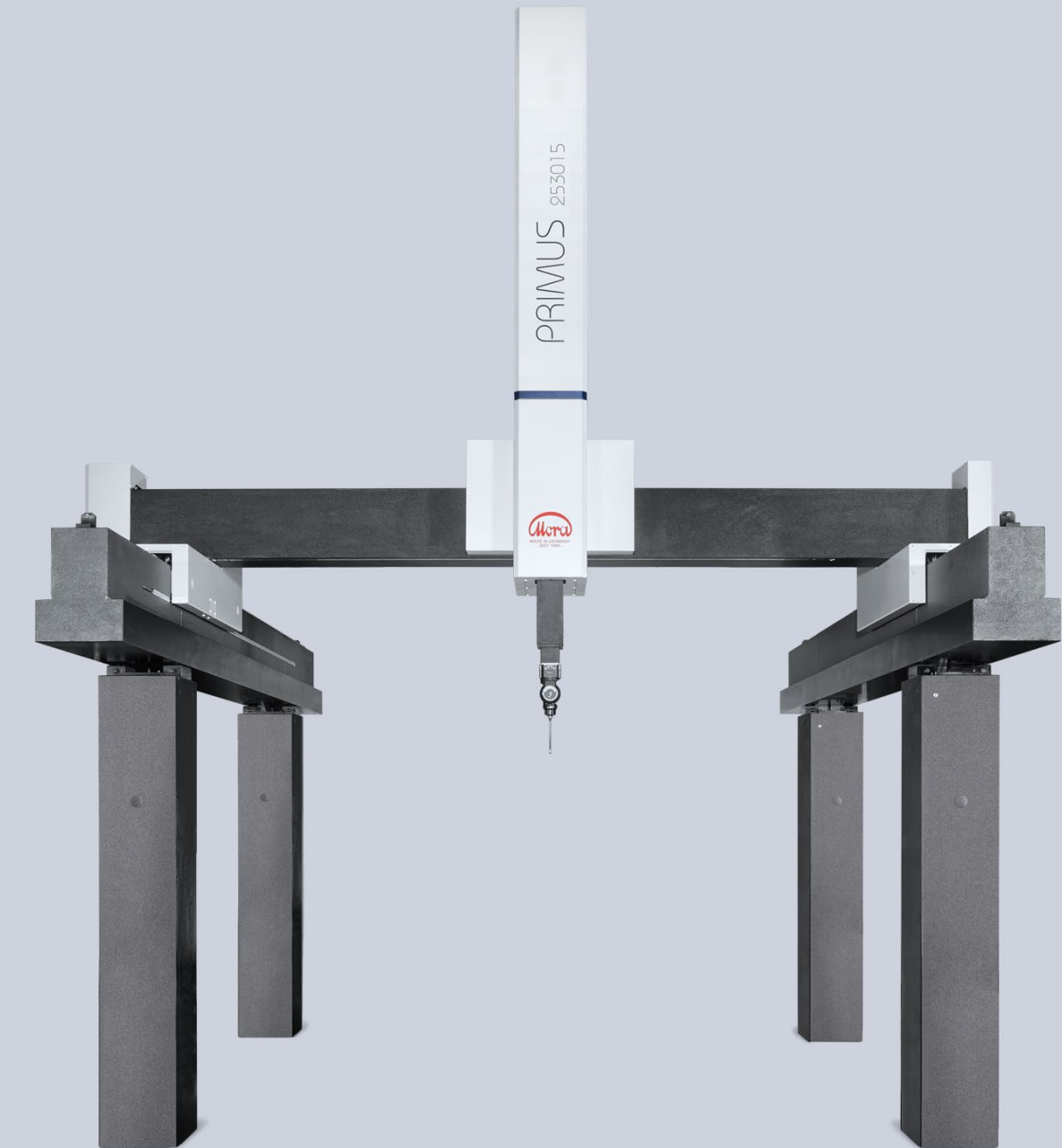
Axe	X/longueur	Y/largeur	Z/hauteur
De	2500	3000	1800
Jusqu'à	3500	10000	3000
Précision	5,5 + l/1000		

La précision indiquée est valable pour la plus petite plage de mesure et pour une température ambiante de 20 °C.
Des dimensions spéciales et des précisions spécifiques sont disponibles sur demande.

Options supplémentaires pour toutes les machines de mesure

- » Absorption active des chocs
- » Compensation active de la température sur tous les axes, y compris la pièce
- » Installations de préparation de l'air (par ex. sécheur d'air)
- » Systèmes de livraison et de palettisation

✓ Primus GT -
Machine à portique

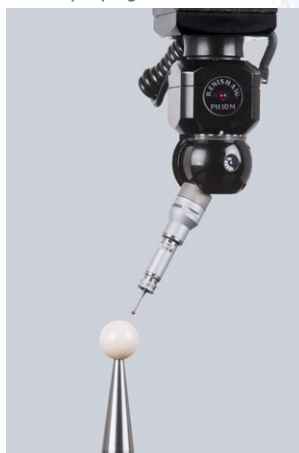


Systèmes de palpage

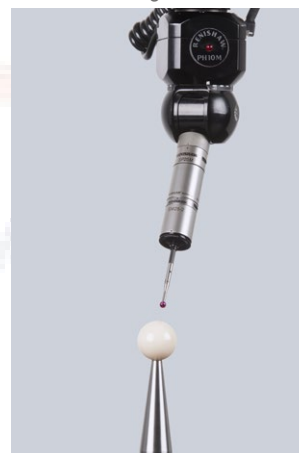
La Primus GT est compatible avec différents systèmes de palpage:

- » Tête de palpage fixe PH6
- » Tête de palpage motorisée indexable PH10T
- » Tête de palpage motorisée indexable PH10M
- » Tête de palpage à indexage continu PH20
- » Tête de palpage REVO à indexage continu
- » Système de palpage TP20
- » Système de palpage TP200
- » Palpeur de scanning SP25
- » Systèmes de palpage alternatifs sur demande
- » Capteurs 3D optiques sur demande
- » Chariots de changement pour nos systèmes de palpage sur demande

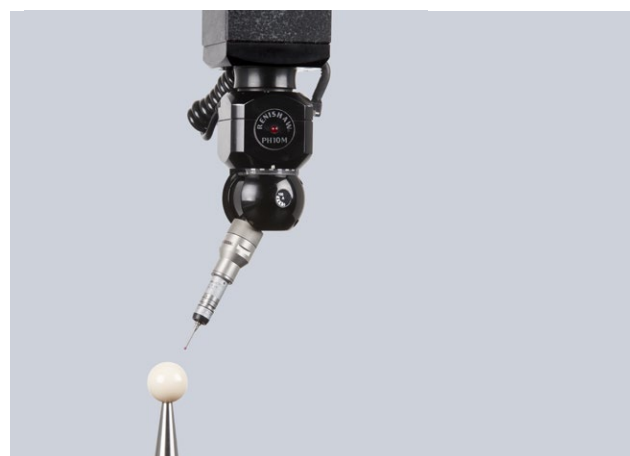
▼ Tête de palpage motorisée indexable PH10M avec système de palpage TP20



▼ Tête de palpage motorisée indexable PH10M avec palpeur de scanning SP25



▼ Tête de palpage à indexage continu PH20



⬆ Tête de palpage motorisée indexable PH10M avec système de palpage TP200



⬆ Tête de palpage REVO à indexage continu

Logiciel

INCA3D Points forts

INCA3D est adapté aux applications multisurfaces, par exemple dans l'industrie automobile, l'aéronautique, le design, la modélisation, la fabrication d'outils et la mesure de formes libres.

Notre logiciel peut être utilisé aussi bien avec des machines manuelles, des machines CNC qu'avec des bras de mesure. Les méthodes mathématiques de calcul utilisées sont certifiées par le PTB.

L'analyse des GD&T (tolérances géométriques et dimensionnelles) est réalisée conformément aux normes ISO 1101 et ASME Y14.5M.

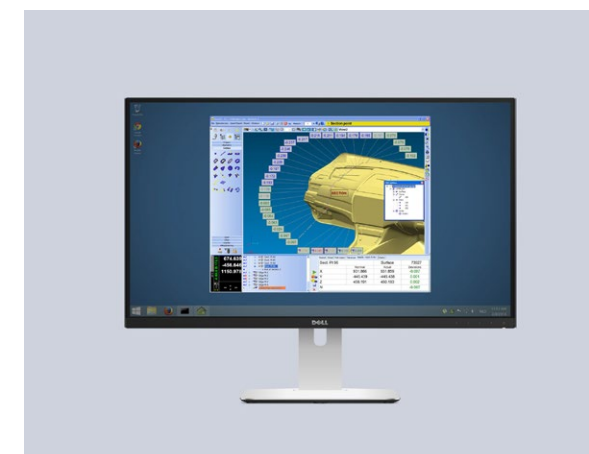
INCA3D dispose d'une reconnaissance intuitive et automatique des actions, intègre un convertisseur DMIS et offre une interface bidirectionnelle I++ DME (serveur et client).

INCA3D support

- » Systèmes de palpage tactiles, de scanning et sans contact
- » Têtes de palpage indexables manuellement ou automatiquement et à indexage continu
- » Chariots de changement
- » Axes supplémentaires, tels que des tables rotatives
- » Correction complète des erreurs machine (CAA) calculée via 21 paramètres
- » Compensation de température de la machine et de la pièce
- » Gestion duplex et triplex en temps réel via TCP/IP avec synchronisation automatique et prédiction de collision
- » Options logicielles supplémentaires, telles que différents formats de sortie, exécution multi-pièces, extensions de haut niveau, macros et contrôle de tubes
- » Accessoirement, la plupart des machines d'autres fabricants peuvent être rétrofitées avec le logiciel INCA3D.



⬆ Interface utilisateur INCA3D



⬆ Mesure de formes libres avec INCA3D

Contrôleur et boîtiers de commande

Controller

Nous proposons une large gamme de contrôleurs pour tous les types de machines de mesure tridimensionnelle (CMM). Le domaine d'application est illimité. Qu'il s'agisse de CMM à console, de CMM à pont, de machines de mesure d'engrenages, de fraiseuses ou de contrôleurs pour machines spéciales, nous disposons de la solution exacte !

Le contrôleur prend en charge plusieurs têtes de palpation et interfaces de scan. Il peut être étendu à tout moment avec différentes options, comme la compensation de température.

Aucun logiciel supplémentaire n'est nécessaire grâce au driver logiciel INCA3D, ce qui améliore l'ergonomie et, bien sûr, la sécurité de fonctionnement. Il est également possible de connecter le contrôleur au logiciel de mesure via l'interface I++.



Boîtier de commande

L'ergonomie du système de mesure via un boîtier de commande constitue un élément important du travail quotidien. Les boîtiers de commande utilisés offrent des performances remarquables, un design ergonomique et une fonctionnalité élevée, grâce à leur coque robuste et légère, même dans des conditions d'utilisation difficiles, comme en environnement de production..

Boîtier de commande filaire

- » Robuste et fiable
- » Solution standard économique
- » Technologie éprouvée
- » Conception ergonomique, manipulation intuitive

Boîtier de commande sans fil

- » Robuste et fiable
- » Libre programmabilité
- » Écran tactile avec toutes les informations importantes en un coup d'œil

